

# 特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号：HPJ11-1810-F0294

制造单位：安徽绿动能源有限公司

许可证号：TS2210K24-2022

产品名称：车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶 产品型号：CNG2-G-356-100-20B

产品批号：ERD131 产品数量：199 只

产品编号：ERD131001~ERD131202 产品标准：GB24160-2009

制造日期：2018年11月

本批产品编号中不包括：ERD131001、ERD131002、ERD131155

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合  
《气瓶安全技术监察规程》 的规定。特发此证，并在气瓶 树脂层内的标签

部位标注如下监检标识。



监检：

余刚

审核：

阳望东

批准：

伍宗银

监检机构（监检专用章）



检验检测机构核准证编号：TS7110405-2020

此证书一式三份，正本一份随出厂资料交使用单位；副本两份，由监检单位和受检企业分别存档。

## 车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书

### Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG2-G-356-100-20B盛装介质 Filling medium: CNG制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2022制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Energy Co., Ltd.生产批号 Batch No.: ERD131 制造日期 Manufacturing Date: 2018.11产品标准代号 Standard: GB24160-2009本批缠绕气瓶编号从 001 号至 202 号, 合格缠绕气瓶数量 199 只

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (内胆爆破试验)、155 (成品爆破试验)

注: 根据 GB24160-2009 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到三万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求, 本批可免做压力循环试验。(上批 ERD125 做压力循环试验)

## 1 主要技术数据 Main technical data

|                             |     |                                |    |
|-----------------------------|-----|--------------------------------|----|
| 公称工作压力 (MPa)<br>Nominal WP  | 20  | 水压试验压力 (MPa)<br>Hydrostatic TP | 30 |
| 公称水容积 (L)<br>Nominal Volume | 100 | 气密试验压力 (MPa)<br>Leakage TP     | 20 |
| 内胆公称直径 (mm)<br>Liner OD     | 356 |                                |    |

## 2 主体材料 Main Material

| 类别 Type             | 名称、牌号 Name  | 型号、规格 Type      |
|---------------------|-------------|-----------------|
| 内胆材料 Liner Material | 30CrMo 无缝钢管 | Φ356×5.5        |
| 纤维材料 Fiber Material | 玻璃纤维        | E6DR17-1200-380 |
| 树脂材料 Resin Material | 环氧树脂        | CYD-128         |

## 3 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

| 元素 Element              | C                 | Si            | Mn            | Cr            | Mo            | S          | P          | S+P        | Ni        | Cu        |
|-------------------------|-------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|
| 合格标准%<br>AQL            | 0.26<br>~<br>0.34 | 0.17~<br>0.37 | 0.40~<br>0.70 | 0.80~<br>1.10 | 0.15~<br>0.25 | ≤<br>0.020 | ≤<br>0.020 | ≤<br>0.030 | ≤<br>0.30 | ≤<br>0.20 |
| 实际含量%<br>Actual Content | 0.30              | 0.22          | 0.56          | 1.03          | 0.18          | 0.004      | 0.012      | 0.016      | 0.07      | 0.15      |

## 4 力学性能 Mechanical Property

## 4.1 内胆材料 Liner Material

| 检验项目<br>Inspection Item | 抗拉强度<br>Tensile Strength<br>Rm (MPa) | 屈服强度<br>Yield<br>Strength Rea<br>(MPa) | 断后伸长率<br>Elongation<br>A (%) | 冲击值<br>Impact value<br>α kv (J/cm <sup>2</sup> ) |       | 冷弯 Bend<br>180° |
|-------------------------|--------------------------------------|--|------------------------------|--|-------|-----------------|
| 合格标准 AQL                | ≥800 ≤880                            | ≥700                                   | ≥14                          | 最小≥28  | 平均≥35 | 合格              |
| 实测结果 A                  | 854.21                               | 780                                    | 14.7                         | 95   | 99    | Acceptance      |

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

| 检验项目 Inspection Item | 抗拉强度 Tensile Strength $\sigma_e$ /MPa |        |        | 层间剪切强度 Shear Strength $\tau_s$ /MPa |      |      |
|----------------------|---------------------------------------|--------|--------|-------------------------------------|------|------|
| 合格标准 AQL             | $\geq 900$                            |        |        | $\geq 13.8$                         |      |      |
| 实测结果 Actual Results  | 1215.6                                | 1279.6 | 1175.6 | 41.9                                | 32.7 | 48.4 |

5 内胆金相检查 Liner Metallographical Inspection

| 显微组织<br>Microscopic Structure | 脱碳层深度 Decarburized Layer, mm |           |
|-------------------------------|------------------------------|-----------|
|                               | 外壁 Outside                   | 内壁 Inside |
| 回火索氏体 Tempered Sorbite        | 0.24                         | 0.14      |

6 内胆端部解剖检查 Check the dissection of liner bottom

结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002 爆破压力 Bursting Pressure: 28.05 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 155 爆破压力 Bursting Pressure: 50.35MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.: ERD125 107

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure: 26.00MPa

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure: 2.00MPa

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至 33264 次，瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to 33264 times, cylinder has no leakage and no burst.

该批产品经检查和试验符合 GB24160-2009 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB24160-2009 and acceptable.

监督检验单位 (盖章):

Approved by Safety Supervise

监督检验员:

Superintendent:



2018年12月10日

安徽绿动能源有限公司 (检验专用章):

Manufacturer Inspection Stamp

检验负责人:

Approved by:



2018年11月26日