

# 特种设备制造监督检验证书 (气瓶)

证书编号: HPI1-1610-F0114

制造单位: 安徽绿动能源有限公司

许可证号: TS2210K24-2018

产品名称: 车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶  
产品型号: CNG2-G-325-70-20B

产品批号: LDCRF013

产品数量: 51

只

产品编号: LDCRF013001~LDCRF013054

产品标准: GB24160-2009

制造日期: 2016年08月15日

本批产品编号中不包括: LDCRF013001、LDCRF013002、LDCRF013004

按照《特种设备安全监察条例》的规定, 该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合

《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证, 并在气瓶树脂层内的标签

部位标注如下监督标识。



监督: 李斌

审核: 王峰

批准: 伍宗强

批准: 伍宗强

检验检测机构核准证编号: TS7110405-2020

此证书一式三份, 正本一份随出厂资料交使用单位; 副本两份, 由监督单位和受检企业分别存档。

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength $\sigma$ /MPa	层间剪切强度 Shear Strength $\tau_s$ /MPa
合格标准 AQL	$\geq 900$	$\geq 13.8$
实测结果 Actual Results	1043.6    985.9    1073.3	64.3    39.7    47.3

5 内胆金相检查 Liner Metallographical Inspection

显微组织	脱碳层深度 Decarburized Layer, mm	
	外壁 Outside	内壁 Inside
Microscopic Structure	0.25	0.13
回火索氏体 Tempered Sorbite		

6 内胆端部解剖检查 Check the dissection of liner bottom

结构形状尺寸符合图纸要求, 低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002    爆破压力 Bursting Pressure: 29.96 MPa  
 爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 004    爆破压力 Bursting Pressure: 55.24 MPa  
 爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片。

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.: /

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure: /

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure: /

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至 / 次, 瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to / times, cylinder has no leakage and no burst..

该批产品经检查和试验符合 GB24160-2009 标准的要求, 合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB24160-2009 and

acceptable.

监督检验单位 (盖章):  
 Approved by Safety Supervise  
 监督检验员:  
 Superintendent:

2016年8月15日

安徽绿动能源有限公司 (检验专用章):  
 Manufacturer Inspection Stamp  
 检验负责人:  
 Approved by:

2016年8月5日

车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书  
Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG2-G-325-70-20B

盛装介质 Filling medium: CNG

制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2018

制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Power Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.: LD CRF013

制造日期 Manufacturing Date: 2016.08

产品标准代号 Standard: GB24160-2009

本批缠绕气瓶编号从 001 号至 054 号 合格缠绕气瓶 51 只

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (内胆爆破试验)、004 (成品爆破试验)  
注: 根据 GB24160-2009 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到三万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求, 本批可免做压力循环试验。(上批 CRF011 压力循环试验)

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa)	20	水压试验压力 (MPa)	Hydrostatic TP	30
公称水容积 (L)	70	气密试验压力 (MPa)	Leakage TP	20
内胆公称直径 (mm)	325			

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
内胆材料 Liner Material	30CrMo 无缝钢管	Φ 325×5.0
纤维材料 Fiber Material	玻璃纤维	ECT468T-1200
树脂材料 Resin Material	环氧树脂	NPEL128

3 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Cu
合格率 %	0.26~0.34	0.17~0.37	0.40~0.70	0.80~1.10	0.15~0.25	≤0.020	≤0.020	≤0.030	≤0.20
AQL	0.333	0.223	0.563	1.04	0.183	0.007	0.008	0.016	0.012
实际含量 %	0.333	0.223	0.563	1.04	0.183	0.007	0.008	0.016	0.012

4 力学性能 Mechanical Property

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value α kv (J/cm <sup>2</sup> )	冷弯 Bend 180°
合格标准 AQL	≥800 ≤880	≥700	≥14	最小 ≥28	平均 ≥35
实测结果 Actual Results	850	782	15.0	56	59
合格	合格	合格	合格	合格	合格

4.1 内胆材料 Liner Material