

# 特种设备制造监督检验证书 (气瓶)

制造单位: 安徽绿动能源有限公司

证书编号: HPJ11-1610-F0167

许可证号: TS2210K24-2018

产品名称: 车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶      产品型号: CNG2-G-356-80-20B

产品批号: LDCRD090

产品数量: 199

只

产品编号: LDCRD090001~LDCRD090202

产品标准: GB24160-2009

制造日期: 2016年11月13日

本批产品编号中不包括: LDCRD090001、LDCRD090002、LDCRD090078

按照《特种设备安全监察条例》的规定, 该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合  
《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证, 并在气瓶 树脂层内的标签  
部位标注如下监检标识。



监检:

余刚

审核:

甘军雷

批准:

伍宗银



检验检测机构核准证编号: TS7110405-2020

此证书一式三份, 正本一份随出厂资料交使用单位; 副本两份, 由监检单位和受检企业分别存档。

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength $\sigma_t$ /MPa			层间剪切强度 Shear Strength $\tau_s$ /MPa		
合格标准 AQL	$\geq 900$			$\geq 13.8$		
实测结果 Actual Results	925.3	967.5	979.9	42.2	44.2	40.9

5 内胆金相检查 Liner Metallographical Inspection

显微组织 Microscopic Structure	脱碳层深度 Decarburized Layer, mm	
	外壁 Outside	内壁 Inside
回火索氏体 Tempered Sorbite	0.26	0.14

6 内胆端部解剖检查 Check the dissection of liner bottom  
结构形状尺寸符合图纸要求，低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002 爆破压力 Bursting Pressure: 29.74 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 078 爆破压力 Bursting Pressure: 54.00 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形，无碎片

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.:     /    

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure:     /    

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure:     /    

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至     /     次，瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to     /     times, cylinder has no leakage and no burst..

该批产品经检查和试验符合 GB24160-2009 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB24160-2009 and acceptable.

监督检验单位 (盖章):

Approved by Safety Supervise

监督检验员:

Superintendent:

监检专用章

2016年11月13日

安徽绿动能源有限公司 (检验专用章):

Manufacturer Inspection Stamp

检验负责人:

Approved by:

2016年11月13日

车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书  
Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG2-G-356-80-20B  
盛装介质 Filling medium: CNG  
制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2018  
制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Power Energy Co., Ltd.  
生产批号 Batch No.: LD CRD090 制造日期 Manufacturing Date: 2016.11  
产品标准代号 Standard: GB24160-2009  
本批缠绕气瓶编号从 001 号至 202 号, 合格缠绕气瓶数量 199 只。

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验) 002 (内胆爆破试验)、078 (成品爆破试验)

注: 根据 GB24160-2009 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到三万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求, 本批可免做压力循环试验。(上批 CRD088 做压力循环试验)。

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa) Nominal WP	20	水压试验压力 (MPa) Hydrostatic TP	30
公称水容积 (L) Nominal Volume	80	气密试验压力 (MPa) Leakage TP	20
内胆公称直径 (mm) Liner OD	356		

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
内胆材料 Liner Material	30CrMo 无缝钢管	Φ356×5.5
纤维材料 Fiber Material	玻璃纤维	ECT468T-1200
树脂材料 Resin Material	环氧树脂	NPEL128

3 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Cu
合格标准% AQL	0.26~ 0.34	0.17~ 0.37	0.40~ 0.70	0.80~ 1.10	0.15~ 0.25	≤0.020	≤0.020	≤0.030	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.320	0.233	0.558	1.03	0.192	0.004	0.013	0.017	0.010

4 力学性能 Mechanical Property

4.1 内胆材料 Liner Material

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value α kv (J/cm <sup>2</sup> )		冷弯 Bend 180°
合格标准 AQL	≥800 ≤880	≥700	≥14	最小≥28	平均≥35	合格 Acceptance
实测结果 Actual Results	872	789	15.0	62	66	