

# 特种设备制造监督检验证书（气瓶）

证书编号：HPJ11-1610-F0169

制造单位：安徽绿动能源有限公司

许可证号：TS2210K24-2018

产品名称：车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶      产品型号：CNG2-G-356-75-20B

产品批号：LDCRD091      产品数量：143      只

产品编号：LDCRD091001~LDCRD091146      产品标准：GB24160-2009

制造日期：2016年11月13日

本批产品编号中不包括：LDCRD091001、LDCRD091002、LDCRD091088

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批产品经我单位监督检验，安全性能符合  
《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证，并在气瓶树脂层内的标签  
部位标注如下监检标识。



监检：

余刚

审核：

甘军

批准：

伍宗银

监检机构（监检专用章）



检验检测机构核准证编号：TS7110405-2020

此证书一式三份，正本一份随出厂资料交使用单位；副本两份，由监检单位和受检企业分别存档。

车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书  
Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG2-G-356-75-20B

盛装介质 Filling medium: CNG

制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2018

制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Power Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.: LD CRD091 制造日期 Manufacturing Date: 2016.11

产品标准代号 Standard: GB24160-2009

本批缠绕气瓶编号从 001 号至 146 号,合格缠绕气瓶数量 143 只。

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (内胆爆破试验)、088 (成品爆破试验)  
注: 根据 GB24160-2009 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到三万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求, 本批可免做压力循环试验。(上批 CRD088 压力循环试验)

1 主要技术数据 Main technical data

|                             |     |                                |    |
|-----------------------------|-----|--------------------------------|----|
| 公称工作压力 (MPa)<br>Nominal WP  | 20  | 水压试验压力 (MPa)<br>Hydrostatic TP | 30 |
| 公称水容积 (L)<br>Nominal Volume | 75  | 气密试验压力 (MPa)<br>Leakage TP     | 20 |
| 内胆公称直径 (mm)<br>Liner OD     | 356 |                                |    |

2 主体材料 Main Material

| 类别 Type             | 名称、牌号 Name  | 型号、规格 Type   |
|---------------------|-------------|--------------|
| 内胆材料 Liner Material | 30CrMo 无缝钢管 | Φ356×5.5     |
| 纤维材料 Fiber Material | 玻璃纤维        | ECT468T-1200 |
| 树脂材料 Resin Material | 环氧树脂        | NPEL128      |

3 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

| 元素 Element              | C             | Si            | Mn            | Cr            | Mo            | S      | P      | S+P    | Cu    |
|-------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|--------|--------|--------|-------|
| 合格标准%<br>AQL            | 0.26~<br>0.34 | 0.17~<br>0.37 | 0.40~<br>0.70 | 0.80~<br>1.10 | 0.15~<br>0.25 | ≤0.020 | ≤0.020 | ≤0.030 | ≤0.20 |
| 实际含量%<br>Actual Content | 0.318         | 0.230         | 0.560         | 1.01          | 0.190         | 0.006  | 0.013  | 0.019  | 0.011 |

4 力学性能 Mechanical Property

4.1 内胆材料 Liner Material

| 检验项目<br>Inspection Item | 抗拉强度<br>Tensile Strength<br>Rm (MPa) | 屈服强度<br>Yield<br>Strength Rea<br>(MPa) | 断后伸长率<br>Elongation<br>A (%) | 冲击值<br>Impact value<br>α kv (J/cm <sup>2</sup> ) |       | 冷弯 Bend<br>180°  |
|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------|-------|------------------|
| 合格标准 AQL                | ≥800 ≤880                            | ≥700                                   | ≥14                          | 最小≥28                                            | 平均≥35 | 合格<br>Acceptance |
| 实测结果<br>Actual Results  | 857                                  | 786                                    | 14.5                         | 57                                               | 62    |                  |

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

| 检验项目 Inspection Item | 抗拉强度 Tensile Strength $\sigma_t$ /MPa |        |       | 层间剪切强度 Shear Strength $\tau_s$ /MPa |      |      |
|----------------------|---------------------------------------|--------|-------|-------------------------------------|------|------|
| 合格标准 AQL             | $\geq 900$                            |        |       | $\geq 13.8$                         |      |      |
| 实测结果 Actual Results  | 958.5                                 | 1015.3 | 931.6 | 41.7                                | 44.1 | 44.3 |

5 内胆金相检查 Liner Metallographical Inspection

| 显微组织<br>Microscopic Structure | 脱碳层深度 Decarburized Layer, mm |           |
|-------------------------------|------------------------------|-----------|
|                               | 外壁 Outside                   | 内壁 Inside |
| 回火索氏体 Tempered Sorbite        | 0.26                         | 0.14      |

6 内胆端部解剖检查 Check the dissection of liner bottom

结构形状尺寸符合图纸要求, 低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002 爆破压力 Bursting Pressure: 30.77 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 088 爆破压力 Bursting Pressure: 54.88 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.: /

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure: /

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure: /

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至 / 次, 瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to / times, cylinder has no leakage and no burst..

该批产品经检查和试验符合 GB24160-2009 标准的要求, 合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB24160-2009 and acceptable.

监督检验单位 (盖章):

Approved by Safety Supervise

监督检验员:

Superintendent:



安徽绿动能源有限公司 (检验专用章):

Manufacturer Inspection Stamp

检验负责人:

Approved by:



2016年11月13日