



2013121309Z

(2013) (皖)质监验字273号

特种设备制造监督检验证书 (气瓶)

证书编号: HPJ11-1510-F0035

制造单位: 安徽绿动能源有限公司

许可证号: TS2210K24-2018

产品名称: 车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶 产品型号: CNG2-G-356-75-20B

产品批号: BRD023

产品数量: 140只

产品编号: BRD023001至BRD023143

产品标准: GB24160-2009

制造日期: 2015年06月29日

本批产品编号中不包括: BRD023001、BRD023002、BRD023142

按照《特种设备安全监察条例》的规定, 该批产品经我单位监督检验, 安全性能符合

《气瓶安全技术监察规程》的规定。特发此证, 并在气瓶树脂层内的标签

部位标注如下监检标识。



监检:

余刚

审核:

甘华芳

批准:

伍宗银

监检机构 (监检专用章)



检验检测机构核准证编号: TS7110405-2016

此证书一式三份, 正本一份随出厂资料交使用单位; 副本两份, 由监检单位和受检企业分别存档。

车用压缩天然气钢质内胆环向缠绕气瓶批量检验质量证明书

Hoop-wrapped composite cylinders with steel liner for the on-board storage of compressed natural gas as a fuel for automotive vehicles

缠绕气瓶型号 Hoop-wrapped composite cylinders type: CNG1-G-356-75-20B

盛装介质 Filling medium: CNG

制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2018

制造单位 Manufacturing company: Anhui Clean Power Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.: BRD023 制造日期 Manufacturing Date: 2015.06

产品标准代号 Standard: GB24160-2009

本批缠绕气瓶共 140 只, 编号从 001 号至 143 号

This batch hoop-wrapped composite cylinders total 140 pieces, Serial No. from 001 to 143

注 Remark: 本批合格缠绕气瓶中不包含下列瓶号 This batch hoop-wrapped composite cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验), 002 (内胆爆破试验), 142 (成瓶爆破试验)

注: 根据 GB24160-2009 制造标准规定, 压力循环试验连续十批次做到二万次以上仍不产生泄漏或破裂, 则压力循环试验可以减少到每十批抽取一只缠绕气瓶试验, 本产品已达到上述要求, 本批可免做压力循环试验。

1. 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa) Nominal WP	20	水压试验压力 (MPa) Hydrostatic TP	30
公称水容积 (L) Nominal Volume	75	气密试验压力 (MPa) Leakage TP	20
内胆公称直径 (mm) Liner OD	356		

2. 主体材料 Main Material

类别 Type	名称, 牌号 Name	型号, 规格 Type
内胆材料 Liner Material	30CrMo 无缝钢管	Φ356×5.5
纤维材料 Fiber Material	玻璃纤维	ECT468T-1200
树脂材料 Resin Material	环氧树脂	NPEL128

3. 内胆材料化学成分 Liner Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Cu
合格标准% AQL	0.26~ 0.34	0.17~ 0.37	0.40~ 0.70	0.80~ 1.10	0.15~ 0.25	≤0.020	≤0.020	≤0.030	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.277	0.188	0.554	0.982	0.168	0.003	0.011	0.014	0.021

4. 力学性能 Mechanical Property

4.1 内胆材料 Liner Material

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value = kv (J/cm ²)		冷弯 Bend 180°
合格标准 AQL	≥800 ≤880	≥700	≥14	最小 ≥28	平均 ≥35	合格 Acceptance
实测结果 Actual Results	878	796	14.5	76	76	

4.2 纤维/树脂复合材料 Fiber/Resin Composite

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength σ_t /MPa			层间剪切强度 Shear Strength T_s /MPa		
合格标准 AQL	≥ 900			≥ 13.8		
实测结果 Actual Results	973.1	931.2	1046.1	34.0	47.8	53.5

5 内衬金相检查 Liner Metallographical Inspection

显微组织 Microscopic Structure	脱碳层深度 Decarburized Layer, mm	
	外壁 Outside	内壁 Inside
回火索氏体 Tempered Sorbite	0.23	0.15

6 内衬底部解剖检查 Check the dissection of liner bottom

结构形状尺寸符合图纸要求, 低倍组织合格。

7 水压爆破试验 Bursting Test

7.1 内胆 Liner

编号 Serial No.: 002 爆破压力 Bursting Pressure: 29.96 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片。

7.2 成品 Cylinder

编号 Serial No.: 142 爆破压力 Bursting Pressure: 51.02 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性变形, 无碎片。

8 常温压力循环试验 Ambient Temperature Pressure Cycling Test

缠绕气瓶编号 Hoop-wrapped composite cylinder No.: /

循环压力上限 Maximum Cycling Pressure: 26.00MPa

循环压力下限 Minimum Cycling Pressure: 2.00 MPa

试验结果 Testing Results:

常温加压循环至 / 次, 瓶体无泄漏或爆破。

Ambient Temperature inflating cycling to / times, cylinder has no leakage and no burst.

该批产品经检查和试验符合 GB24160-2009 标准的要求, 合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB24160-2009 and acceptable.

监督检查单位 (盖章)
Approved by Safety Supervisor

监督检查员
Superintendent

2015 年 7 月 10 日

安徽绿动能源有限公司 (盖章)
Manufacturer Inspection Stamp

检验负责人
Approved by:

2015 年 6 月 27 日